

ЛАЗЕРНЫЙ ПРИБОР ХОЛОДНОЙ ПРИСТРЕЛКИ ЛПХП-О



Паспорт

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Настоящий паспорт совмещен с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации, содержит сведения, необходимые для правильной эксплуатации лазерного прибора холодной пристрелки и поддержания его в постоянной готовности к работе.

1.2. Принятые обозначения:

ЛПХП – лазерный прибор холодной пристрелки

2. НАЗНАЧЕНИЕ

Лазерный прибор холодной пристрелки (ЛПХП) предназначен для приведения штатных прицельных приспособлений, оптических и электронно-оптических приборов, установленных на оружии.

ЛПХП комплектуются стержнями-калибрами, соответствующими калибру поверяемого оружия.

Каждый из стержней-калибров промаркирован цифрами, соответствующими калибру оружия.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Состав ЛПХП-О:

- ЛПХП	- 1 шт.
- Отвертка	- 1 шт.
- Элемент питания CR-2	- 1 шт.
- Стержень-калибр 5.45 мм (5,45x39; 5,6x39; 22LR)	- 1 шт.
- Стержень-калибр 7.62 мм (7,62x39; .308; 7,62x54; 30-06)	- 1 шт.
- Стержень-калибр 9,0 мм (9x17; 9x18; 9x19; 9,3x64)	- 1 шт.
- Стержень-калибр 20-16-12 (гладкие ружья 20, 16 и 12 калибр)	- 1 шт.
- Кейс с укладкой	- 1 шт.
- Паспорт	- 1 шт.

* Дополнительно может комплектоваться Стержнем-калибром 5.56 мм (5,56x45; 223 Rem)

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Длина волны лазерного излучения, мкм	0,63
Мощность лазерного излучения, мВт, не более	4
Диаметр светового пятна на расстоянии 25 м, мм, не более	25
Диапазон рабочих температур, °С	-20 +40
Суммарное время непрерывной работы от одного элемента питания в повторно-кратковременном режиме, час, не менее	10
Масса в полной комплектации в упаковке, кг, не более	0,7
Габаритные размеры прибора в упаковке, мм	260x220x70

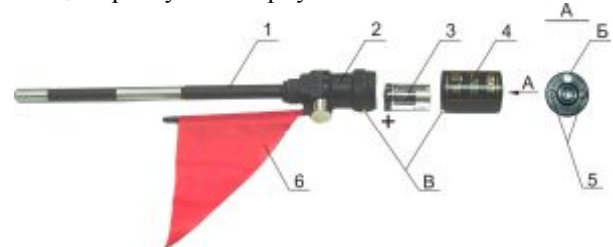
5. УСТРОЙСТВО

Конструктивно ЛПХП состоит из корпуса 4, включающего в себя источник лазерного излучения, отсека питания 2 с элементом питания 3, и набора сменных стержней-калибров 1 (рис.1).

На передней части корпуса 4 находятся два регулировочных винта 5 и метка для ориентирования Б.

Отсек питания содержит элемент питания 2 и узел включения, привод которого совмещен с осью сигнального флажка 6.

При замене элемента питания 3 необходимо соблюдать полярность, указанную на корпусе 4, а также совмещать риску В на корпусе 4 и отсеке питания 2.



1 – калибр; 2 - отсек питания; 3 – элемент питания CR2; 4 – корпус; 5 – винты регулировочные; 6 – флажок; Б – метка; В – риски

Рис 1.

Стержни-калибры соединяются с отсеком питания с помощью резьбы.

В рабочем положении сигнальный флажок 6 находится перпендикулярно относительно оси ствола оружия, визуально предупреждая о нахождении ЛПХП в канале ствола.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1. Установка ЛПХП на оружие.

Для установки ЛПХП на оружие необходимо:

- убедиться в отсутствии патрона в патроннике;
- плотно свинтить лазерный прибор с требуемым стержнем-калибром;
- до упора вставить стержень в канал ствола оружия и покачиванием убедиться в плотности посадки стержня в стволе;
- включить прибор поворотом флажка вверх перпендикулярно стволу.

6.2. Пристрелка оружия.

Пристрелка оружия производится путем сведения линии прицеливания с осью канала ствола на заданной дистанции, совпадающей с положением лазерного пятна на мишени. Для пристрелки необходимо:

- Установить мишень на расстоянии не менее 50 м.

ВНИМАНИЕ! В условиях высокой освещенности рекомендуется использовать только светоотражающую мишень.

- Провести проверку совпадения механической и оптической осей прибора, для чего, вращая прибор в стволе по часовой стрелке, убедиться, что положение центра пятна на мишени не изменяется;

В случае необходимости провести выверку прибора в соответствии с п.6.3

6.3. Выверка ЛПХП.

- определить на мишени срединную точку отклонения луча, которая расположена на пересечении отрезков, соединяющих два диаметрально противоположных положения лазерного пятна (вверху – внизу, справа – слева);

- вращением с помощью отвертки регулировочных винтов 5 (рисунок 1), расположенных на корпусе 4 ЛПХП, привести центр лазерного пятна к срединной точке;

- проверить юстировку вращением ЛПХП.

ВНИМАНИЕ!

При выворачивании винтов 5 не допускать выступания головок винтов из корпуса излучателя и не прилагать значительных усилий, т.к. это может привести к выходу изделия из строя!

При заворачивании винта 5, пятно движется от винта к метке Б, а при выворачивании - от метки Б к винту.

При проверке стрельбой не используйте светоотражающую мишень.

При необходимости процесс сведения повторить.

7. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ!

ЛПХП содержит источник лазерного излучения.

При использовании ЛПХП необходимо избегать попадания прямого и зеркально-отраженного излучений в глаза.

Запрещается разбирать элементы питания. Реакция содержимого элементов с водой, углекислотой и галоидами создает опасность взрыва и, как следствие, пожара. Прямой контакт с содержимым литиевых элементов может вызвать серьезные повреждения глаз и кожи, а так же внутренних органов.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В условиях эксплуатации ЛПХП содержать в чистоте, оберегать от ударов. Загрязнения с защитного стекла удалять чистой салфеткой, смоченной спиртом или одеколоном.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Лазерный прибор холодной пристрелки ЛПХП-О заводской № _____ соответствует техническим характеристикам настоящего паспорта и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска: _____

Представитель ОТК: _____

10. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

ЛПХП-О хранить в упаковке в сухом отапливаемом и проветриваемом помещении.

Не допускается хранение ЛПХП в помещениях, где имеются вредные вещества: щелочи, кислоты; а также вблизи источников тепла. При длительном хранении необходимо извлекать элемент питания.

11. СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ.

11.1. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок хранения - 2 года со дня изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации – 1 год со дня продажи в течение гарантийного срока хранения.

11.2. Ремонт ЛПХП-О производит ООО «ЭСТ-ПРИМ»

Адрес: 300034, г.Тула, а/я 400

Телефон: 8-(4872)-47-64-08

E-mail: tula-est@tula.net www.tula-est.ru

Заполняет торговое предприятие

Дата продажи _____

Продавец _____