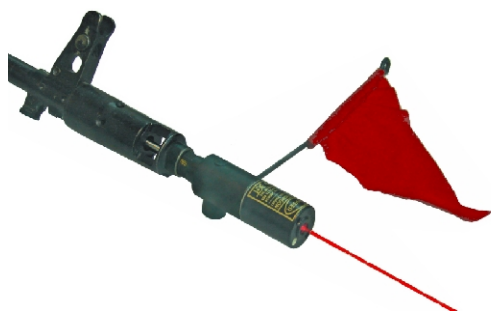




ЛАЗЕРНЫЙ ПРИБОР ХОЛОДНОЙ ПРИСТРЕЛКИ ЛПХП-О



Паспорт

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Состав ЛПХП:

Модуль электронно-оптический (ЭОМ) – 1 шт.	
Элемент питания CR-2	– 1 шт.
Ствольный вкладыш 5.45 (5,6) м м	– 1 шт.
Ствольный вкладыш 7.62 мм	– 1 шт.
Ствольный вкладыш 9,3 мм	– 1 шт.
Ствольный вкладыш 20-16-12	– 1 шт.
Кейс с укладкой	– 1 шт.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Длина волны лазерного излучения, мкм	0,63
Мощность лазерного излучения, мВт, не менее	3
Диаметр светового пятна на	
расстоянии 25 м, мм, не более	25
расстоянии 100 м, мм, не более	50
Диапазон рабочих температур, °С	-20 +40
Суммарное время непрерывной работы	
от одного элемента питания в повторно-	
кратковременном режиме, час, не менее	10
Масса в полной комплектации в упаковке, кг,	
не более	0,7
Габаритные размеры прибора в упаковке, мм,	240x190x70

При покупке лазерного прибора холодной пристрелки необходимо проверить:

- правильность записей в паспорте;
- соответствие заводского номера лазерного прибора холодной пристрелки номеру, указанному в паспорте;
- комплектность;
- дату продажи и штамп магазина.

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Настоящий паспорт совмещен с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации, содержит сведения, необходимые для правильной эксплуатации лазерного прибора холодной пристрелки и поддержания его в постоянной готовности к работе.

1.2. Принятые обозначения:

ЛПХП – лазерный прибор холодной пристрелки

СТП – средняя точка попадания

ЭОМ – электронно-оптический модуль

2. НАЗНАЧЕНИЕ

Лазерный прибор холодной пристрелки (ЛПХП) предназначен для пристрелки или проверки пристрелки оружия без стрельбы. Для обеспечения пристрелки оружия различных калибров приборы ЛПХП комплектуются стержнями различных диаметров (калибров). Каждый из стержней-калибров промаркирован цифрами, соответствующими калибру оружия.

5. УСТРОЙСТВО

Конструктивно ЛПХП состоит из ЭОМ, включающего в себя источник лазерного излучения в цилиндрическом корпусе 1, отсек питания 3 с элементом питания 2, и набора сменных ствольных вкладышей 7 (рис.1).

На передней части корпуса ЭОМ находятся два регулировочных винта 5 и метка для ориентирования 4.

Отсек питания содержит элемент питания 2 и узел включения, привод которого совмещен с осью сигнального флажка 6.

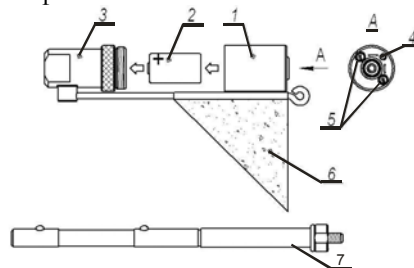


Рис 1.

Сменные ствольные вкладыши соединяются с ЭОМ с помощью резьбы до плотного прижатия посадочных площадок.

В рабочем положении сигнальный флажок 6 визуально предупреждает о том, что ЛПХП находится в канале ствола оружия (см. рис.2).

При укладывании ЛПХП в коробку ось флажка складывается.

- В случае необходимости последовательным вращением регулировочных винтов 5 добиться смещения светового пятна к центру его вращения: при вворачивании (вращении по часовой стрелке) луч перемещается от метки к винту, при выворачивании - от винта к метке.

- Положение центра светового пятна соответствует средней точке попадания оружия (СТП) без учета баллистики траектории полета пули.

- Произвести сведение линии прицеливания открытого прицельного приспособления оружия или установленных на нём прицельных приспособлений: оптических, колиматорных прицелов, лазерных целеуказателей, светящихся мушек и целиков с центром светового пятна ЛПХП.

ВНИМАНИЕ!

1) При несовпадении оптической оси излучения и оси канала ствола необходимо произвести регулировку ЛПХП с помощью регулировочных винтов 5.

2) При выворачивании винтов 5 не допускать выступания головок винтов из корпуса излучателя и не прилагать значительных усилий, т.к. это может привести к выходу изделия из строя!

Выключить ЛПХП и извлечь его из ствола. Проверить правильность выверок стрельбой.

При проверке стрельбой не используйте светоотражающую мишень.

При необходимости процесс сведения повторить.

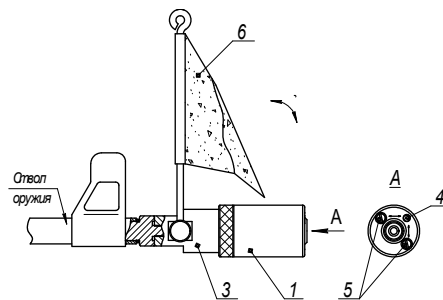


Рис.2.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1. Установка ЛПХП на оружие.

Для установки ЛПХП на оружие необходимо:

- убедиться в отсутствии патрона в патроннике;
- плотно свинтить лазерный прибор со стержнем-калибром;
- до упора вставить стержень в канал ствола оружия и покачиванием убедиться в плотности посадки стержня в стволе;
- включить прибор, установив флажок вверх перпендикулярно стволу.

6.2. Пристрелка оружия.

Пристрелка оружия производится путем сведения линии прицеливания с осью канала ствола на заданной дистанции.

Для пристрелки необходимо:

- Установить мишень на расстоянии не менее 50 м.
- ВНИМАНИЕ!** В условиях высокой освещенности рекомендуется использовать только светоотражающую мишень.
- Провести проверку совпадения механической и оптической осей прибора, для чего, вращая прибор в стволе по часовой стрелке, убедиться, что положение центра пятна на мишени не изменяется;

6.3. Суммарное время работы ЛПХП от одного источника питания составляет не менее 10 ч. По истечении ресурса элемента питания необходимо произвести его замену.

Для этого отверните ЭОМ, извлеките старый и установите новый элемент, соблюдая полярность.

7. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ!

ЛПХП содержит источник лазерного излучения.

При использовании ЛПХП необходимо избегать попадания прямого и зеркально-отраженного излучений в глаза.

Запрещается разбирать элементы питания. Реакция содержимого элементов с водой, углекислотой и галоидами создает опасность взрыва и, как следствие, пожара. Прямой контакт с содержимым литиевых элементов может вызвать серьезные повреждения глаз и кожи, а так же внутренних органов.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В условиях эксплуатации ЛПХП содержать в чистоте, оберегать от ударов. Загрязнения с защитного стекла удалять чистой салфеткой, смоченной спиртом или одеколоном.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Лазерный прибор холодной пристрелки ЛПХП-О заводской № _____ соответствует техническим характеристикам настоящего паспорта и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска: _____

Представитель ОТК: _____

10. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

ЛПХП-О хранить в упаковке в сухом отапливаемом и проветриваемом помещении.

Не допускается хранение ЛПХП в помещениях, где имеются вредные вещества: щелочи, кислоты; а также вблизи источников тепла. При длительном хранении необходимо извлекать элемент питания.

11. СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ.

11.1. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок хранения - 1 год со дня изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации - 1 год со дня продажи через розничную торговую сеть.

11.2. Ремонт ЛПХП-О производит ООО НПФ «ЭСТ»

Адрес: 300034, г.Тула, а/я 400

Телефон: 8-(4872)-47-64-08

E-mail: tula-est@tula.net **www.tula-est**

Заполняет торговое предприятие

Дата продажи _____

Продавец _____