

ЛАЗЕРНЫЙ ПРИБОР ХОЛОДНОЙ ПРИСТРЕЛКИ

ЛПР



ЭСТ 079.00.00 ПС

Паспорт

Введение.

Настоящий паспорт содержит сведения о составе ЛПР, его технических характеристиках, а также сведения, необходимые для правильной эксплуатации, транспортировании и хранении изделия.

Перечень принятых сокращений.

ЛПР – лазерный прибор разрушителя.

ВНИМАНИЕ! ЛПР СОДЕРЖИТ ИСТОЧНИК ЛАЗЕРНОГО ИЗЛУЧЕНИЯ. НЕ ДОПУСКАТЬ ПОПАДАНИЯ ПРЯМОГО И ДИФФУЗНО-ОТРАЖЕННОГО ИЗЛУЧЕНИЯ В ГЛАЗА.

1 Основные сведения и технические характеристики.

1.1 Назначение.

ЛПР предназначен для работы в составе комплекса со стреляющим устройством и выполняет функцию прицельного приспособления.

1.2 Технические характеристики.

№ п/п	Наименование параметра	Значение
1.	Длина волны, мкм	0,532
2.	Мощность лазерного излучения, мВт, не более	20
3.	Размер пятна на расстоянии 25 м, мм	25
4.	Суммарное время работы, час	30
5.	Диапазон рабочих температур, °С	Минус 40 + 50
6.	Габариты Д x Ш x В, мм	280x72x75
7.	Масса, кг, не более	1,1

2 Комплектность и описание ЛПР

2.1 Комплектность

В комплект поставки ЛПР входят:

ЛПР (с установленными элементами питания) – 1 шт.

Элемент питания G52/3 – 2 шт.

Ключ шестигранный S 2,5 – 1 шт.

Винт М6x10 ГОСТ 17475-80 – 4 шт.

Паспорт - 1 шт.

Упаковка – 1 шт.

2.2 Описание.

Конструктивно ЛПР состоит из корпуса 1, батарейного отсека 2 с тумблером включения 3 и установочной планки 5.

На корпусе 1 расположена крышка 7 с индикаторами режимов работы.

Для приведения ЛПР в горизонтальной плоскости служат регулировочные винты 9, которые необходимо вращать с помощью ключа шестигранного 10. Механизм 4 служит для ввода поправок по углу места и дальности. Для крепления ЛПР к комплексу со стреляющим устройством служат винты 8.

На корпусе ЛПР размещен угломер с пузырьковым уровнем 6.

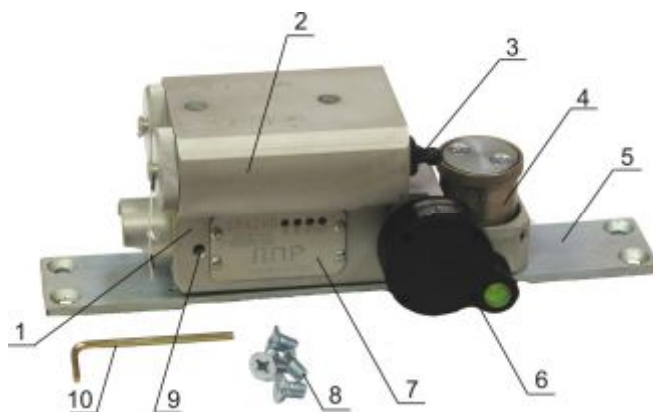


Рис.1 Общий вид ЛПР

- 1 – корпус, 2 – батарейный отсек, 3 – тумблер включения,
4 – механизм ввода поправок, 5 – установочная планка,
6 – угломер с пузырьковым уровнем, 7 – крышка с индикаторами режимов работы, 8 – винты, 9 – регулировочные винты, 10 - ключ шестигранный

3 Работа ЛПП

- 3.1. Включить прибор с помощью тумблера включения 3.
- 3.2. Проконтролировать работу ЛПП по индикаторам с соответствующей маркировкой, расположенных на крышке 7:
- должны гореть индикаторы И1, И2 – контроль исправности элементов питания,
 - при температурах ниже 0 °С должен загореться индикатор Н, характеризующий включение нагревателя лазерного излучателя;
 - при температурах выше + 30 °С должен загореться индикатор О, характеризующий включение системы охлаждения лазерного излучателя.
- При эксплуатации ЛПП в нормальных условиях лазерное излучение появляется сразу после включения тумблера.
- При эксплуатации ЛПП при предельных отрицательных и положительных температурах лазерное излучение появится после установки температурного режима лазерного модуля, т.е. время после включения тумблера до появления лазерного излучения может составить до 3-х минут.
- Примечание. В диапазоне температур на лазерном модуле 0...+30 °С индикаторы Н и О не горят.
- 3.3. Навести лазерное пятно на цель, при этом контролировать крен по пузырьковому уровню угломера 6.
- 3.4. Измерить дальность и угол места до цели с помощью угломера и рассчитать требуемую поправку.
- 3.5. Ввести поправку с помощью механизма ввода поправок 4.
- 3.6. Произвести корректировку прицельной линии комплекса – совместить лазерное пятно с целью.
- 3.7. По окончании работ выключить тумблер питания.

4 Маркировка

ЛПП имеет следующую маркировку: наименование изделия, знак наличия лазерной опасности и заводской номер изделия. Маркировка размещена на крышке с индикаторами режимов работы 7 корпуса ЛПП.

5 Техническое обслуживание

При эксплуатации ЛПП содержать в чистоте, оберегать от ударов. Загрязнения с защитного стекла удалять чистой салфеткой, смоченной спиртом.

При заметном снижении яркости светового пятна или при отсутствии сигнала одного из индикаторов И1, И2 заменить элементы питания G52/3.

При установке элементов питания в ЛПП необходимо соблюдать полярность, указанную на батарейном отсеке. В противном случае прибор может выйти из строя.

При длительных перерывах в работе с прибором элементы питания необходимо изъять и разместить в специальных отсеках упаковки.

6 Правила хранения и транспортирования

6.1 ЛПП в упаковке изготовителя транспортировать в крытых железнодорожных вагонах, крытых автомашинах, в трюмах кораблей, в герметизированных помещениях самолетов на высоте, не превышающей 12 км.

6.2 ЛПП в упаковке изготовителя хранить в отапливаемом помещении.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ХРАНИТЬ ЛПП В ПОМЕЩЕНИЯХ, ГДЕ ИМЕЮТСЯ ВРЕДНЫЕ ВЕЩЕСТВА: ЩЕЛОЧИ, КИСЛОТЫ, А ТАКЖЕ ВБЛИЗИ ИСТОЧНИКОВ ТЕПЛА

7 Гарантии изготовителя

Изготовитель: **ООО «ЭСТ-ПРИМ**
Адрес: 300034, г.Тула, а/я 400
Тел./факс: (4872) 47-64-08, 34-70-68
E-mail: tula-est@tula.net www.tula-est

7.1 Изготовитель гарантирует качество ЛПП при соблюдении потребителем условий и правил эксплуатации, хранения, транспортирования, установленных настоящим паспортом.

7.2 Гарантийный срок хранения в упаковке изготовителя: 5 лет с момента поставки.

7.3 Гарантийный срок эксплуатации – 1 год с даты ввода в эксплуатацию в пределах гарантийного срока хранения.

7.4 При вводе в эксплуатацию действие гарантийного срока хранения прекращается и начинает исчисляться гарантийный срок эксплуатации.

7.5 Назначенный срок службы 5 лет с даты ввода в эксплуатацию.

8 Свидетельство о приемке

Лазерный прибор ЛПП ЭСТ 079.00.00 _____
заводской номер
изготовлен и принят в соответствии с требованиями действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП _____
личная подпись _____ расшифровка подписи _____

год, месяц, число

9 Ремонт

Лазерный прибор ЛПП ЭСТ 079.00.00 № _____
заводской номер

Причина поступления в ремонт _____

Сведения о произведенном ремонте _____

вид ремонта и краткие сведения о ремонте

должность _____ личная подпись _____ расшифровка подписи _____

год, месяц, число