

**ЛАЗЕРНЫЙ ПРИБОР
ХОЛОДНОЙ ПРИСТРЕЛКИ
КАЛИБРА 125 мм**

ЛПХП-125



Паспорт ЛПХП-125 ПС

г. Тула

1. ВВЕДЕНИЕ

- 1.1. Настоящий паспорт совмещен с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации, содержит сведения, необходимые для правильной эксплуатации лазерного прибора холодной пристрелки и поддержания его в постоянной готовности к работе.
- 1.2. Принятые обозначения:
ЛПХП – лазерный прибор холодной пристрелки

2. НАЗНАЧЕНИЕ

Лазерный прибор холодной пристрелки ЛПХП-125 предназначен для наведения орудия калибра 125 мм.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Длина волны лазерного излучения, мкм,	0,635
Мощность лазерного излучения, мВт,	2,5 – 4,0
Диаметр светового пятна на расстоянии 25 м, мм, не более	25
Диапазон рабочих температур, °С	-20 +40
Суммарное время непрерывной работы от одного элемента питания в повторно-кратковременном режиме, час, не менее	20
Масса ЛПХП-125, кг, не более	5,0
Габаритные размеры прибора, мм, не более	
диаметр	125
длина	630

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки приведен в таблице 1.

Таблица 1 – Комплект поставки прибора

Обозначение	Наименование	Кол.
ЛПХП-125	Лазерный прибор холодной пристрелки	1
CR-2	Элемент литиевый (1 шт. в составе ЛПХП)	2
	Отвертка	1
	Салфетка из микрофибры	1
	Укладочный ящик	1
	Мишень КВМ 500х500	1
ЛПХП-125 ПС	Паспорт	1

5. УСТРОЙСТВО

Конструктивно ЛПХП представляет собой корпус 1 с двумя направляющими диаметром 125 мм 2.

На передней направляющей размещен лазерный модуль 5 с узлом включения 6. На передней поверхности модуля размещены регулировочные винты 4, предназначенные для сведения оси лазерного излучения с геометрической осью ЛПХП. На передней направляющей также размещены три ограничителя 3, ограничивающие входение ЛПХП в ствол, а также служащие для вращения ЛПХП в стволе орудия.



Рис.1. Лазерный прибор холодной пристрелки ЛПХП-125

- 1 - корпус; 2 – направляющие; 3 – ограничители;
4 – регулировочные винты; 5 - лазерный модуль;
6 – узел включения; В - риски

Внимание! Оптическая ось излучения и ось прибора сведены в заводских условиях и регулировки не требуют!

В процессе эксплуатации возможна разъюстировка ЛПХП (при вращении ЛПХП в канале ствола пятно на мишени движется по окружности). В этом случае необходимо произвести его выверку. Для этого необходимо выполнить следующую операцию: последовательным вращением винтов 4 добиться смещения пятна к центру его вращения (пятно на мишени вращается вокруг своей оси).

В рабочем положении сигнальный флажок фиксируется при помощи защелки и визуально предупреждает о том, что ЛПХП находится в канале ствола оружия.

Выходное окно ЛПХП защищено специальным стеклом и позволяет производить периодическую очистку от загрязнений с помощью салфетки, входящей в комплект.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Для наведения оружия необходимо:

- убедиться, что оружие разряжено;
- установить контрольно-выверочную мишень (КВМ) на необходимую дистанцию (50-100 м);
- до упора вставить рабочую часть ЛПХП (направляющие 2) в канал ствола оружия и покачиванием убедиться в плотности посадки в ствол;
- включить ЛПХП поворотом флажка, находящегося на оси узла включения 6 (флажок перпендикулярно стволу);
- вращением ЛПХП за ограничитель 3 убедиться, что центр пятна вращается вокруг своей оси;
- навести оружие на перекрестие на КВМ (центр лазерного пятна совпадает с перекрестием на мишени).

По окончании работы выключить ЛПХП поворотом флажка (флажок вдоль оси) и извлечь из ствола.

ВНИМАНИЕ! Перед стрельбой убедитесь в отсутствии ЛПХП в канале ствола оружия.

7. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! ЛПХП содержит источник лазерного излучения. При использовании ЛПХП необходимо избегать попадания прямого и зеркально-отраженного излучений в глаза. Утилизация элементов питания в соответствии с маркировкой, указанной на элементе.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1. В условиях эксплуатации ЛПХП содержать в чистоте, оберегать от ударов. Загрязнения с защитного стекла удалять чистой салфеткой из микрофибры, смоченной спиртом. Не допускается без необходимости вращать регулировочные винты.

8.2. Суммарное время работы ЛПХП от одного источника питания составляет не менее 20 ч. При полной разрядке элемента питания необходимо его заменить. Для этого отверните головную часть лазерного модуля 5, извлеките старый и установите новый элемент питания, соблюдая полярность. При заворачивании головной части модуля совместите риску В с риской на корпусе лазерного модуля 5.

9. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

ЛПХП-125 хранить в упаковке в сухом отапливаемом и проветриваемом помещении.

Не допускается хранение ЛПХП-125 в помещениях, где имеются вредные вещества: щелочи, кислоты; а также вблизи источников тепла.

При длительном хранении необходимо извлекать элемент питания.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Лазерный прибор холодной пристрелки ЛПХП-125 заводской № _____ соответствует техническим характеристикам настоящего паспорта и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска: _____
Представитель ОТК: _____

11. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок хранения - 2 года со дня изготовления.
Гарантийный срок эксплуатации – 1 год со дня продажи в течение гарантийного срока хранения.

12. РЕМОНТ

Ремонт ЛПХП-125 производит ООО «ЭСТ-ПРИМ»

Адрес: 300034, г.Тула, а/я 400

Телефон: 8-(4872)-47-64-08

E-mail: tula-est@tula.net www.tula-est.ru

Сведения о ремонте
.....
.....

13. СВЕДЕНИЯ О ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Дата ввода в эксплуатацию