

Корректор мушки КМ ГШ



Руководство по эксплуатации
ЭСТ 145.00.00 РЭ

г. Тула

1. Назначение.

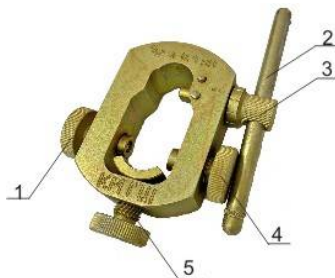
Корректор мушки КМ ГШ. Предназначен для приведения к нормальному бою пистолета ГШ в горизонтальной плоскости.

2. Технические характеристики.

Усилие выдавки, кг, не менее 1000
Габаритные размеры, мм 90 x 70 x 20
Масса, кг, не более 0,4

3. Комплектность.

Корректор мушки КМ - 1 шт.
Руководство по эксплуатации - 1 шт.
Упаковка - 1 шт.



1, 4 - боковые прижимы, 2 - вороток,
3 - винт толкателя; 5 - нижний упор

4. Устройство и принцип работы.

Корректор мушки КМ ГШ представляет собой струбцину с воротком, конструкция которой обеспечивают возможность регулировки мушки пистолета в горизонтальной плоскости. Для удобства пользования на головку винта толкателя нанесены риски, которые позволяют контролировать перемещение целика.

Для приведения оружия к нормальному бою необходимо:

- выполнить серию контрольных выстрелов (не менее 3-х), дальность стрельбы 25;
- найти среднюю точку попадания оружия (СТП) оружия и определить ее отклонение от точки прицеливания (ТП);
- установить корректор на пистолет так, чтобы винт толкателя находился с противоположной стороны от направления смещения мушки. С помощью нижнего упора совместить толкатель с основанием мушки и боковыми прижимами зажать раму пистолета.

Мушка перемещается в сторону СТП. Один оборот воротка винта-толкателя соответствует осевому перемещению мушки на 1 мм, одно деление – перемещение на 0,1 мм.

5. Свидетельство о приемке.

Корректор мушки КМ ГШ соответствует требованиям технической документации ЭСТ 145.00.00 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____
Представитель ОТК _____

6. Гарантии изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации – 1 год с даты продажи.

7. Техническое обслуживание

Чистку составных частей корректора КМ ГШ производить после эксплуатации, удалить загрязнения, попавшие на его составные части. После чистки резьбовые части корректора смазать. Смазку наносить на очищенную и сухую поверхность. Для смазывания корректора применять литол 24.

Адрес изготовителя:

ООО "ЭСТ-ПРИМ", 300034, г.Тула, а/я 400.
Телефон/факс (4872)-47-64-08, 34-70-68
e-mail: tula-est71@mail.ru www.tula-est.ru