

Корректор мушки автоматный КМА (с индикатором)



Паспорт
ЭСТ 029.00.00 ПС

г.Тула

Настоящий паспорт совмещен с руководством по эксплуатации и предназначен для изучения и правильного использования корректора мушки автоматного КМА (с индикатором). Содержит сведения по его устройству, а также сведения, необходимые для его правильной эксплуатации и технического обслуживания.

1 Основные сведения и технические данные

1.1 Наименование.

Корректор мушки автоматный КМА (с индикатором) (далее корректор), ЭСТ 029.00.00.

Изготовитель ООО «ЭСТ-ПРИМ», г.Тула

1.2 Назначение

Корректор мушки автоматный КМА (с индикатором) предназначен для корректировки положения мушки в горизонтальной и вертикальной плоскостях при приведении оружия к нормальному бою.

Перечень стрелкового оружия, приводимого к нормальному бою с помощью КМА:

- автоматы Калашникова АК-47, АКМ, АК-74, АК-74, АКС-74У, АК "сотой серии";
- снайперская винтовка СВД (и ее модификации);
- пулеметы ПК, РПК, РПК74 (и их модификации).

1.3 Технические характеристики

Усилие выдавки, кгс, до	700
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм, не более	150 x 85 x 43
Масса, кг, не более	0,45

2 Комплектность

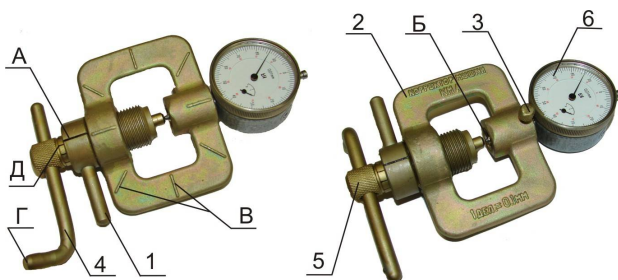
В комплект поставки входят:

- корректор мушки автоматный КМА;
- индикатор часового типа ИЧ02;
- паспорт ЭСТ 029.00.00 ПС;
- упаковка.

3 Использование по назначению

3.1 Описание корректора

Корректор (рисунок 1) состоит из прижима 1, корпуса 2, винта стопорного 3, ключа-воротка 4 и винта регулировочного 5, индикатора часового типа 6. На прижиме нанесена риска А, на винте регулировочном риски Д, а на корпусе метки В.



- 1 – прижим; 2 – корпус; 3 – винт стопорный;
4 – ключ-вороток; 5 – винт регулировочный;
6 – индикатор часового типа; А, Д – риски;
Б – отверстие; В – метки; Г – паз

Рисунок 1 – Корректор мушки автоматный КМА (с индикатором)

3.2 Порядок использования

3.2.1 Подготовка к использованию

Для приведения оружия к нормальному бою необходимо определить отклонение средней точки попадания (СТП) оружия от контрольной точки (КТ). СТП можно определить при стрельбе по проверочной мишени на дистанции 100 м или с использованием ЛПХП (центр пятна совпадает с СТП оружия).

Регулировку положения мушки следует проводить при отклонении СТП от КТ больше допустимого значения для конкретного образца оружия:

- при отклонении СТП влево (вправо) от КТ перемещать ползок мушки влево (вправо);
- при отклонении СТП вверх (вниз) от КТ мушку вывинтить (ввинтить)!

Смещение ползка мушки по направлению (горизонтали) C_H , мм, рассчитывать по формуле:

$$C_H = OH/CH,$$

где ОН – отклонение СТП от КТ по направлению, см;

СН – смещение СТП при перемещении мушки по направлению, см/мм, согласно **наставлению по стрелковому делу** и таблице 1.

Смещение мушки по высоте (вертикали) C_B , об, рассчитывать по формуле: $C_B = OB/CB,$

где ОВ – отклонение СТП от КТ по высоте, см;

СВ – смещение СТП при перемещении мушки по высоте, см/об, согласно **наставлению по стрелковому делу** и таблице 1.

ВНИМАНИЕ! Перед началом корректировки мушки обязательно смочите керосином место запрессовки ползка мушки в основание и мушку в месте ввинчивания ее в ползок.

Таблица 1

Модель оружия	Установка прицела	Превышение КТ над ТП, см	Допустимые отклонения СТП от КТ, см	Габарит кучности боя, см	Смещение СТП при перемещении мушки	
					По высоте, см/об (см/мм) СВ	По направлению см/мм СН
5,45 мм АК-74	3	13	5	15	20	26
5,45 мм РПК-74	3	11	5	15	14	18
5,45 мм АКС74У	П	19	5	15	28	37
7,62 мм АКМ	3	25	5	15	20	26
7,62 мм АК-103	3	25	5	15	20	26
7,62 мм РПК	3	25	5	15	14	18
7,62 мм ПК, ПКС, ПКМ	3	15	5	15	12	15
7,62 мм СВД	3	16	3	8	16	16

Дистанция 100 м

3.2.2 Корректировка положения мушки в горизонтальной плоскости

Корректировку проводить в следующем порядке:

- вывинтить винт регулировочный 5 из прижима 1 примерно на половину своей длины;
- установить корректор на основание мушки (рисунок 2) таким образом, чтобы ползок мушки мог свободно войти в отверстие Б (рисунок 1) (для смещения ползка мушки вправо установить корректор КМА, развернув его на 180° относительно основания мушки);

- переместить мушку на рассчитанную величину смещения S_B , вращая ключ-вороток 4 в нужном направлении против хода часовой стрелки (вывинчивая мушку) или по ходу часовой стрелки (ввинчивая мушку).

Контроль смещения осуществлять по меткам В на корпусе 2: один оборот – восемь меток $\approx 0,8$ мм перемещения мушки;

- установить ключ-вороток 4 в винт регулировочный 5;
- вывинтить прижим на три-четыре оборота и снять корректор КМА с основания мушки.

4 Свидетельство о приёмке

Корректор мушки автоматный КМА (с индикатором) ЭСТ 029.00.00 соответствует заданным техническим характеристикам и изготовлен в соответствии с технической документацией и признан годным к эксплуатации.

Дата приёмки _____

ОТК _____

5 Сведения о вводе в эксплуатацию

.....

- зафиксировать корректор на основании мушки, винтив прижим 1 до упора в основание мушки;
- установить в отверстие Б индикатор часового типа до смещения его большой стрелки на несколько делений. Ввинтить винт стопорный 3 усилием руки до упора. Повернуть шкалу индикатора до совмещения «0» со стрелкой прибора;
- ввинчивая с усилием винт регулировочный посредством ключа-воротка 4, переместить ползок мушки влево (вправо) на рассчитанную величину смещения S_H . Контроль смещения осуществлять по индикатору. Если индикатор вышел из строя, то контроль смещения можно осуществлять по рискам Д на винте регулировочном и риске А на прижиме, при этом необходимо учитывать, что один оборот винта регулировочного – 10 рисок = 1 мм перемещения ползка мушки.



Рисунок 2 – Установка КМА для смещения ползка мушки влево

3.2.3 Корректировка положения мушки в вертикальной плоскости

Корректировку проводить в следующем порядке:

- отсоединить от установленного корректора мушки КМА ключ-вороток 4;
- установить ключ-вороток 4 прямоугольным пазом Г на мушку сверху;

6 Техническое обслуживание

Чистку составных частей корректора производить после эксплуатации, удалить загрязнения, попавшие на его составные части.

После чистки резьбовые части корректора смазать. Смазку наносить на очищенную и сухую поверхность.

Для смазывания корректора применять литол 24.

7 Гарантии изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации – 1 год с даты продажи.

8 Ремонт

Причина поступления в ремонт

.....

Сведения о ремонте

.....

От предприятия, проводившего ремонт



ООО «ЭСТ-ПРИМ»

Россия, 300034, г. Тула, а/я 400.
 Тел./факс: (4872) 47-64-08, 34-70-68.
 e-mail: tula-est@tula.net, www.tula-est.ru