

ЛАЗЕРНЫЙ ПРИБОР ХОЛОДНОЙ ПРИСТРЕЛКИ

ЛПХП-30-180-G



Паспорт

г. Тула

-2-

1. ВВЕДЕНИЕ

- 1.1. Настоящий паспорт совмещен с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации, содержит сведения, необходимые для правильной эксплуатации лазерного прибора холодной пристрелки и поддержания его в постоянной готовности к работе.
- 1.2. Принятые обозначения:
ЛПХП – лазерный прибор холодной пристрелки
ЭОМ – электронно-оптический модуль

2. НАЗНАЧЕНИЕ

Лазерный прибор холодной пристрелки ЛПХП-30-180-G предназначен для контроля положения ствола оружия калибра 30 мм по лазерному пятну при проведения проверочных и регламентных работ.

-3-

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Длина волны лазерного излучения, мкм,	0,52
Мощность лазерного излучения, мВт, не менее	3
Диаметр светового пятна на расстоянии 100 м, мм, не более	100
Диапазон рабочих температур, °С	минус 20 .. +40
Суммарное время непрерывной работы от одного элемента питания в повторно-кратковременном режиме, час, не менее	10
Масса ЛПХП-30-180-G в полной комплектации в упаковке, кг, не более	1,9
Габаритные размеры прибора, мм, не более	
длина без ручки-удлинителя	246
длина с ручкой-удлинителем	840
диаметр	34

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки приведен в таблице 1.

Таблица 1 – Комплект поставки прибора

Обозначение	Наименование	Кол.
ЛПХП-30-180-G	Лазерный прибор холодной пристрелки	1
	Ручка-удлинитель (из двух частей)	1
Элемент АА	Элемент литиевый (в составе ЛПХП)	3
	Сигнальный флажок	1
	Укладочный пенал	1
ЛПХП-30-180-G ПС	Паспорт	1

-4-

5. УСТРОЙСТВО

Конструктивно ЛПХП состоит из стержня-калибра 30 мм. В нем расположены:

- ЭОМ с 4-мя винтами регулировки,
- батарейный отсек с элементами питания АА;
- крышка батарейного отсека с тумблером включения.

При работе с ЛПХП необходимо вернуть сигнальный флажок в отверстие на ЭОМ.

На корпусе ЭОМ находятся четыре регулировочных винта, служащих для сдвига оптической оси излучения с осью стержня-калибра. В специальной проточке на стержне-калибре установлено резиновое кольцо - амортизатор для предотвращения удара прибора о ствол изделия.

Сигнальный флажок предназначен для предупреждения о нахождении ЛПХП в канале ствола. Дополнительно об этом свидетельствует свечение прибора, который можно выключить только изъев его из ствола.

Заводской номер ЛПХП указан на стержне-калибре.

Ручка-удлинитель предназначена для установки ЛПХП в изделие с насадкой.

При хранении ЛПХП сигнальный флажок размещать к ручке удлинителю.

6. ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1 Работа с ЛПХП.

Для работы с изделием с помощью ЛПХП необходимо:

- убедиться, что изделие разряжено;
- вернуть флажок в ЛПХП и включить его;

- вставить до упора ЛПХП в канал ствола изделия и покачиванием убедиться в плотности посадки стержня-калибра в стволе.

При установке ЛПХП в изделие с насадкой, закрепить ручку-удлинитель, для чего свернуть две части ручки и ЛПХП, и вернуть флажок в отверстие в рукоятке ручки.

6.2 Проверка изделия.

Проверку изделия проводить путем сведения линии прицеливания с осью канала ствола на заданной дистанции.

Для проверки необходимо:

- установить мишень на заданном расстоянии;

- провести проверку совпадения геометрической и оптической осей ЛПХП, для чего, вращая ЛПХП по часовой стрелке в канале ствола, убедиться, что положение центра пятна на мишени не меняется.

Положение центра светового пятна соответствует точке пересечения геометрической оси ствола и плоскости мишени.

Внимание! При вращении против часовой стрелки ручка может разъединиться с ЛПХП.

Произвести регламентные работы с изделием.

По окончании работ извлечь ЛПХП из ствола и выключить его.

7. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! ЛПХП содержит источник лазерного излучения. При использовании ЛПХП необходимо избегать попадания прямого и зеркально-отраженного излучений в глаза. Утилизация элементов питания в соответствии с маркировкой, указанной на элементе.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1. В условиях эксплуатации ЛПХП содержать в чистоте, оберегать от ударов. Загрязнения с защитного стекла удалять чистой салфеткой, смоченной спиртом. Не допускается без необходимости вращать регулировочные винты.

8.2. Суммарное время работы ЛПХП от одного комплекта элементов питания составляет не менее 10 ч. По истечении ресурса элементов питания необходимо произвести их замену. Для этого отверните крышку батарейного отсека, извлеките старые и установите новые элементы, соблюдая полярность, указанную на корпусе ЛПХП («+» к ЭОМ).

9. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

ЛПХП-30-18-G хранить в упаковке в сухом отапливаемом и проветриваемом помещении.

Не допускается хранение ЛПХП-30-180-G в помещениях, где имеются вредные вещества: щелочи, кислоты; а также вблизи источников тепла.

При длительном хранении необходимо извлекать элемент питания.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Лазерный прибор холодной пристрелки ЛПХП-30-180-G заводской № _____ соответствует техническим характеристикам настоящего паспорта и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска: _____

Представитель ОТК: _____

11. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок хранения - 2 года со дня изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации – 1 год со дня продажи в течение гарантийного срока хранения.

12. РЕМОНТ

Ремонт ЛПХП-30-18-G производит ООО «ЭСТ-ПРИМ»

Адрес: 300034, г.Тула, а/я 400

Телефон: 8-(4872)-47-64-08

E-mail: tula-est@tula.net www.tula-est.ru

Сведения о ремонте

.....

13. СВЕДЕНИЯ О ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Дата ввода в эксплуатацию