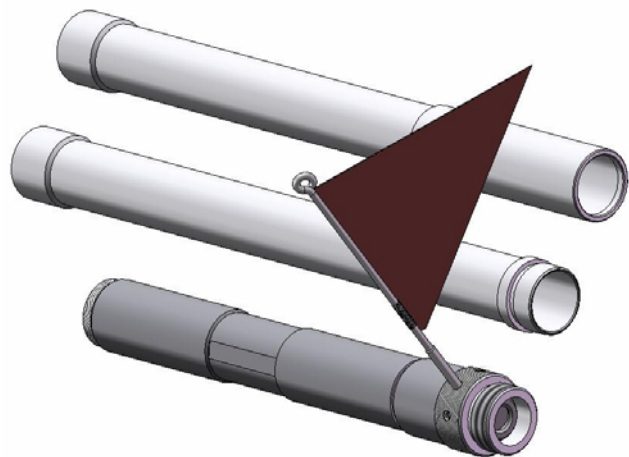


## ЛАЗЕРНЫЙ ПРИБОР ХОЛОДНОЙ ПРИСТРЕЛКИ ЛПХП-30-180-G

### Паспорт



Тула



### 1. ВВЕДЕНИЕ

- 1.1. Настоящий паспорт совмещен с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации, содержит сведения, необходимые для правильной эксплуатации лазерного прибора холодной пристрелки и поддержания его в постоянной готовности к работе.
- 1.2. Принятые обозначения:  
ЛПХП – лазерный прибор холодной пристрелки  
ЭОМ – электронно-оптический модуль

### 2. НАЗНАЧЕНИЕ

ЛПХП предназначен для контроля положения оси ствола калибра 30 мм, по пятну лазера, при проведении проверочных и регламентных работ.

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- |  |         |
|--|---------|
| 3.1. Длина волны лазерного излучения, мкм,   | 0,532   |
| 3.2. Мощность лазерного излучения мВт,<br>не менее   | 30      |
| 3.3. Диаметр светового пятна на расстоянии<br>100 м, мм, не более  | 65      |
| 3.4. Диапазон рабочих температур, °С   | 0 ÷ +40 |
| 3.5. Суммарное время непрерывной работы<br>от одного комплекта элементов питания типа<br>AA в повторно – кратковременном режиме,<br>час., не менее | 8       |
| 3.6. Масса ЛПХП-30-G в полной комплектации в упаковке,<br>кг, не более   | 1,9     |
| 3.7. Габаритные размеры прибора: длина<br>без ручки удлинителя, мм, не более   | 246     |
| с ручкой удлинителем, мм, не более   | 840     |
| диаметр, мм, не более  | 34      |

### 4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки приведен в таблице 1.

Таблица 1

| Обозначение      | Наименование                        | Кол. |
|------------------|-------------------------------------|------|
| ЛПХП-30-180-G    | Лазерный прибор холодной пристрелки | 1    |
|                  | Ручка удлинителя (из двух частей)   | 1    |
|                  | Элемент питания типа AA             | 3    |
|                  | Пенал                               | 1    |
| ЛПХП-30-180-G ПС | Паспорт                             | 1    |
|                  | Сигнальный флажок                   | 1    |

### 5. УСТРОЙСТВО

Конструктивно ЛПХП состоит из стержня-калибра с размещенным в нем отсеком питания, крышки с выключателем, ЭОМ и сигнального флажка.

На корпусе ЛПХП находятся четыре регулировочных винта, служащих для совмещения оптической оси излучения с осью стержня-калибра. В специальной проточке на калибре-стержне установлено резиновое кольцо – амортизатор для предотвращения удара прибора о ствол изделия. Отсек питания закрывается крышкой на которой размещен выключатель. ЛПХП оснащён сигнальным флажком который в рабочем положении крепится в резьбовом отверстии на корпусе, либо на ручке удлинителя. Сигнальный флажок предназначен для предупреждения о нахождении ЛПХП в канале ствола. Дополнительно об этом свидетельствует свечение прибора, который можно выключить только изъев его из ствола.

Заводской номер ЛПХП указан на стержне-калибре.

Ручка удлинитель предназначена для установки ЛПХП в изделие с насадкой.

При хранении ЛПХП сигнальный флажок размещать к ручке удлинителю.

### 6. ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 6.1. Работа с ЛПХП.  
Для работы с изделием с помощью ЛПХП необходимо:  
убедиться что изделие разряжено;  
вернуть флажок в ЛПХП и включить его;  
вставить до упора ЛПХП в канал ствола изделия и покачиванием убедиться в плотности посадки стержня-калибра в стволе;  
При установке ЛПХП в изделие с насадкой закрепить ручку-удлинитель, для чего свернуть две части ручки и ЛПХП, и вернуть флажок в отверстие в рукоятке ручки.
- 6.2. Проверка изделия.  
Проверку изделия производить путем сведения линии прицеливания с осью канала ствола на заданной дистанции.  
Для проверки необходимо:  
установить мишень на заданном расстоянии;  
провести проверку совпадения геометрической и оптической осей ЛПХП, для чего вращая ЛПХП по часовой стрелке в канале ствола убедиться, что положение центра пятна на мишени не меняется.  
Положение центра светового пятна соответствует точке пересечения геометрической оси ствола и плоскости мишени.

**Внимание. При вращении против часовой стрелки ручка может разъединиться с ЛПХП.**

Произвести регламентные работы с изделием.

По окончании работ извлечь ЛПХП из ствола и выключить его.

## 7. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

**ВНИМАНИЕ!!!** ЛПХП содержит источник опасного лазерного излучения IIIб класса опасности. Не допускается попадание в глаза прямого и зеркально отраженного лазерного излучения, а также диффузного с расстояния менее 3 м!!!

## 8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В условиях эксплуатации ЛПХП содержать в чистоте, оберегать от ударов. Загрязнения с защитного стекла удалять чистой салфеткой, смоченной спиртом или одеколоном.

При заметном снижении яркости светового пятна через 5 - 10 минут работы заменить элементы питания. Для обеспечения нормальной работоспособности ЛПХП используйте элементы питания серий АА.

**Внимание:** во избежание выхода ЛПХП из строя, элементы питания устанавливать в соответствии с указанной полярностью.

## 9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Лазерный прибор холодной пристрелки ЛПХП-30-G заводской № \_\_\_\_\_ соответствует техническим характеристикам настоящего паспорта и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска: \_\_\_\_\_  
Представитель ОТК: \_\_\_\_\_

## 10. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

ЛПХП хранить в упаковке в сухом отапливаемом и проветриваемом помещении.

Не допускается хранение ЛПХП в помещениях, где имеются вредные вещества: щелочи, кислоты; а также вблизи источников тепла.

В случае длительных перерывов в работе прибора извлеките из него элементы питания и разместите их в ложементе укладки.

**Изготовитель:** Россия, ООО НПФ «ЭСТ»

**Адрес:** 300034, г.Тула, а/я 400

Телефон: 8-(4872)-47-64-08