

КОРРЕКТОР ЦЕЛИКА КЦПМ



Паспорт ЭСТ 036.00.00

Тула

1. Назначение.

Корректор целика КЦПМ предназначен для корректировки положения целика при приведении пистолета ПМ и его модификаций к нормальному бою по горизонтали.

2. Комплектность.

Корректор	– 1 шт.
Паспорт	– 1 шт.
Упаковка	– 1 шт.

Корректор целика КЦПМ в соответствии с рисунком 1 состоит из корпуса 1, толкателя 2, винта стопорного 3, воротка 4 и прижима 5. На корпусе нанесена риска А, а на толкателе риски Б.

3. Порядок приведения оружия к нормальному бою.

Операцию приведения оружия к нормальному бою необходимо проводить в стрелковом тире.

3.1. Произвести серию из 3-х выстрелов по проверочной мишени, установленной на дистанции 25 м, и определить отклонение средней точки попадания (СТП).

3.2. При отклонении СТП от контрольной точки (центр круга диаметром 5 см) более, чем на 5 см в горизонтальной плоскости произвести выверку целика в следующем порядке:

- отсоединить магазин, передернуть затвор и проверить отсутствие патрона в патроннике;
- установить корректор на затвор ПМ так, чтобы положение толкателя 2 соответствовало направлению перемещения целика;
- зафиксировать положение КЦПМ на затворе с помощью прижима 5 (рис.2);
- не прилагая усилия, завернуть толкатель до касания с целиком;

- не прилагая усилий, вращением винта тягового 5 передвинуть толкатель 3 в сторону дальнейшего перемещения целика (выбрать зазор).

- прилагая усилие, сдвинуть целик на необходимую величину;

Величину смещения целика в горизонтальной плоскости осуществлять по формуле:

$$\text{Цг} = \text{Ог} / 19, \text{ мм}$$

где Ог – отклонение СТП от контрольной точки в горизонтальной плоскости;

- контроль смещения целика осуществлять по рискам Б на винте тяговом и риске А на корпусе 2, при этом необходимо учитывать, что один оборот толкателя – 10 рисок = 1 мм перемещения целика;

- ослабить винт тяговый и снять КЦПЯ.

3.3. При отклонении СТП от контрольной точки прицеливания более, чем на 5 см в вертикальной плоскости, произвести замену целика на низкий (высокий) в следующем порядке:

- установить КЦПМ на затвор (п.3.2);
- максимально сдвинуть целик;
- ослабить прижим 1 и снять КЦПМ;
- выбить целик, используя выколотку;
- установить новый целик и провести операцию приведения оружия к нормальному бою в соответствии с п.п. 3.1-3.2.

3.4. Проверить правильность приведения оружия к нормальному бою стрельбой.

4. Свидетельство о приемке.

Корректор целика КЦПМ ЭСТ 067.00.00 соответствует требованиям технической документации и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____

Представитель ОТК _____

5. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок хранения -2 года со дня изготовления

Гарантийный срок эксплуатации - 1 год со дня продажи в течение гарантийного срока хранения.

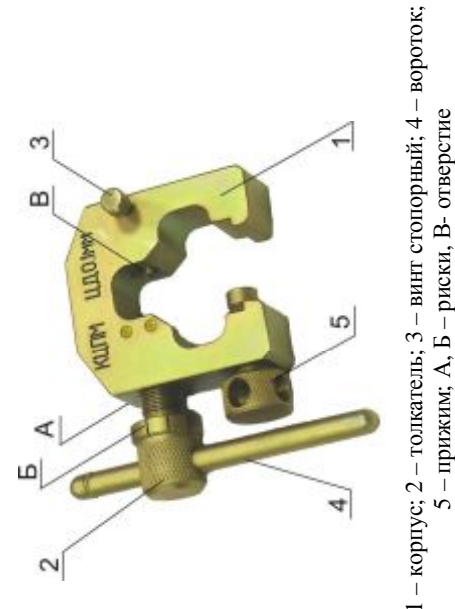
Адрес изготовителя: ООО "ЭСТ-ПРИМ",
300034, г.Тула, а/я 400. Телефон (4872)-47-64-08.
факс 34-70-68

e-mail: tula-est@tula.net, www.tula-est.ru

Штамп торгового предприятия

Дата продажи _____

Продавец _____



1 – корпус; 2 – толкатель; 3 – винт стопорный; 4 – вороток;
5 – прижим; А, Б – риски, В – отверстие

Рисунок 1 – Корректор целика КЦПМ



Рис. 2

