

## Корректор целика КЦПЯ

### Назначение

Корректор целика КЦПЯ предназначен для корректировки положения целика в горизонтальной плоскости при приведении пистолета ПЯ и его модификаций к нормальному бою.

### Технические характеристики

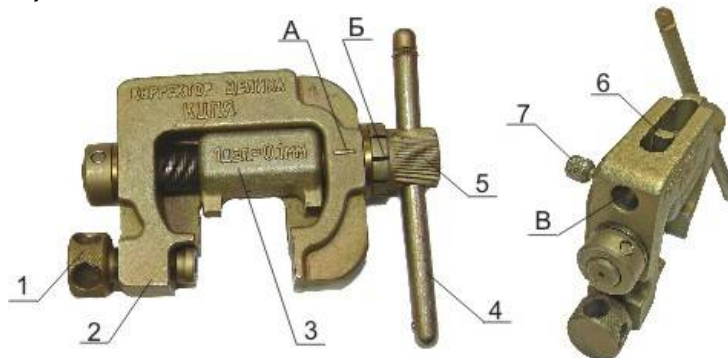
Усилие выдавки, кгс, до	700
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм, не более	105 x 96 x 30
Масса, кг, не более	0,55

### Использование по назначению

#### 1. Описание корректора КЦПЯ

Корректор целика КЦПЯ (рисунок 1) состоит из прижима 1, корпуса 2, толкателя 3, воротка 4, винта тягового 5, упора 6, винта стопорного 7 (для крепления индикатора). На корпусе нанесена риска А, а на винте тяговом риски Б.

Отверстие В предназначено для установки индикатора часового типа (индикатор в комплект не входит).



1 - прижим, 2 - корпус, 3 - толкатель, 4 - вороток, 5 - винт тяговой, 6 - упор, 7 - винт стопорный, А, Б – риски, В - отверстие

Рисунок 1 – КЦПЯ

#### 2. Порядок приведения оружия к нормальному бою

Операцию приведения оружия к нормальному бою необходимо проводить в стрелковом тире.

Произвести серию из 3-х выстрелов по проверочной мишени, установленной на дистанции 25 м, и определить отклонение средней точки попадания (СТП).

При отклонении СТП от контрольной точки прицеливания более, чем на 5 см в вертикальной плоскости, произвести замену целика на низкий (высокий) в следующем порядке:

- установить КЦПЯ на затвор;
- максимально сдвинуть целик;
- ослабить прижим 1 и снять КЦПЯ;
- выбить целик, используя выколотку;
- установить новый целик и провести операцию приведения оружия к нормальному бою.

ВНИМАНИЕ! Перед заменой целика или смещения целика по направлению обязательно смочите керосином целик в месте его запрессовки в затвор.

При отклонении СТП от контрольной точки (центр круга диаметром 5 см) более, чем на 5 см в горизонтальной плоскости произвести выверку целика в следующем порядке:

- отсоединить магазин, передернуть затвор и проверить отсутствие патрона в патроннике;
- оставить затвор в заднем положении на затворной задержке;
- установить КЦПЯ на затвор с тыльной стороны так, чтобы вороток 4 винта тягового 5 был с правой стороны и выбрать такое положение толкателя 3, чтобы он находился над целиком в месте его запрессовки с зазором с обеих сторон (рисунок 2);
- зафиксировать КЦПЯ с помощью прижима 1;
- не прилагая усилий, вращением винта тягового 5 передвинуть толкатель 3 в сторону дальнейшего перемещения целика (выбрать зазор).
- прилагая усилие, сдвинуть целик на необходимую величину;

Величину смещения целика в горизонтальной плоскости Ц г, мм, осуществлять по формуле:

$$Ц г = О г / 15,5$$

где О г – отклонение СТП от контрольной точки в горизонтальной плоскости, мм

- контроль смещения целика осуществлять по рискам Б на винте тяговом и риске А на корпусе 2, при этом необходимо учитывать, что один оборот толкателя – 10 рисков = 1 мм перемещения целика;
- ослабить винт тяговой и снять КЦПЯ.

Проверить правильность приведения оружия к нормальному бою стрельбой.



Рисунок 2 - Установка КЦПЯ на ПЯ