

ЛАЗЕРНЫЙ ПРИБОР ХОЛОДНОЙ ПРИСТРЕЛКИ ЛПХП-50



Паспорт

При покупке лазерного прибора холодной пристрелки необходимо проверить:

- правильность записей в паспорте;
- соответствие заводского номера лазерного прибора холодной пристрелки номеру, указанному в паспорте;
- комплектность;
- дату продажи и штамп магазина.

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Настоящий паспорт совмещен с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации, содержит сведения, необходимые для правильной эксплуатации лазерного прибора холодной пристрелки и поддержания его в постоянной готовности к работе.

1.2. Принятые обозначения:

ЛПХП – лазерный прибор холодной пристрелки

СТП – средняя точка попадания

ЭОМ – электронно-оптический модуль

2. НАЗНАЧЕНИЕ

Лазерный прибор холодной пристрелки ЛПХП предназначен для пристрелки или проверки пристрелки оружия без стрельбы.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1. Длина волны лазерного излучения, мкм,	0,635
3.2. Мощность лазерного излучения мВт, не менее	3
3.3. Диаметр светового пятна на расстоянии 100 м, мм, не более	100
3.4. Диапазон рабочих температур, °С	-20 ÷ +40
3.5. Суммарное время непрерывной работы от одного элемента питания в повторно - кратковременном режиме, час., не менее	15
3.6. Масса ЛПХП 50 в полной комплектации в упаковке, кг, не более	0,55
3.7. Габаритные размеры прибора, мм, не более	
длина	130
диаметр	60

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки приведен в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Кол.
ЛПХП 50	Лазерный прибор холодной пристрелки	1
CR2	Элемент литиевый (в ЛПХП)	1
	Сумка	1
ЛПХП 50 ПС	Паспорт	1

5. УСТРОЙСТВО

Конструктивно ЛПХП состоит из ЭОМ и элемента питания, размещённых внутри калибра-стержня.

На корпусе ЭОМ находятся 2 регулировочных винта, служащих для совмещения оптической оси излучения с осью калибра-стержня. Отсек питания закрывается крышкой на которой размещён выключатель. ЛПХП оснащён сигнальным флажком, в рабочем положении сигнальный флажок фиксируется при помощи защёлки перпендикулярно прибору и визуально предупреждает о нахождении ЛПХП в канале ствола. Дополнительно об этом свидетельствует свечение прибора, который можно выключить только изъём его из ствола.

При хранении ЛПХП флажок складывается. Выходное окно ЛПХП защищено специальным стеклом и позволяет производить периодическую чистку от загрязнений.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1. Установка ЛПХП на оружие:

- при использовании ЛПХП на оружии необходимо выполнять инструкцию по технике безопасности при работе с соответствующим видом оружия;
- включить прибор;
- до упора вставить прибор в канал ствола оружия и покачиванием убедиться в плотности посадки стержня в стволе;

6.2. Пристрелка оружия.

Пристрелка оружия производится путем сведения линии прицеливания с осью канала ствола на заданной дистанции, в соответствии с инструкцией о пристрелке конкретного вида оружия.

Для пристрелки необходимо:

установить мишень на заданном расстоянии;

провести проверку совпадения механической и оптической осей прибора, для чего вращая прибор в канале ствола убедиться, что положение центра пятна на мишени не меняется;

Положение центра светового пятна соответствует средней точке попадания оружия (СТП) без учета баллистики траектории полета снаряда.

Произвести сведение линии прицеливания установленных на оружии прицельных приспособлений с центром светового пятна ЛПХП по принятой методике.

Извлечь ЛПХП из ствола.

Проверить правильность пристрелки пробной стрельбой.

При необходимости процесс сведения повторить.

7. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

ЛПХП содержит источник лазерного излучения

При использовании ЛПХП необходимо избегать попадания прямого и зеркально-отраженного излучения в глаза

В условиях эксплуатации ЛПХП содержать в чистоте, оберегать от ударов. Загрязнения с защитного стекла удалять чистой салфеткой, смоченной спиртом или одеколоном.

При заметном снижении яркости светового пятна через 5 - 10 минут работы заменить элемент питания. Для обеспечения нормальной работоспособности прибора используйте элемент питания CR2.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Лазерный прибор холодной пристрелки ЛПХП-50 заводской № _____ соответствует техническим характеристикам настоящего паспорта и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска: _____

Представитель ОТК: _____

10. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

ЛПХП хранить в упаковке в сухом отапливаемом и проветриваемом помещении.

Не допускается хранение ЛПХП в помещениях, где имеются вредные вещества: щелочи, кислоты; а также вблизи источников тепла.

В случае длительных перерывов в работе извлеките из ЛПХП элемент питания.

11. СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ.

11.1. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок хранения - 1 год со дня изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации – 1 год со дня продажи через розничную торговую сеть.

11.2. Ремонт ЛПХП производит НПФ «ЭСТ»

Адрес: 300034, г.Тула, а/я 400

Телефон: 8-(4872)-47-64-08

Заполняет торговое предприятие

Дата продажи _____

Продавец _____

Штамп магазина